

 **Herbe**

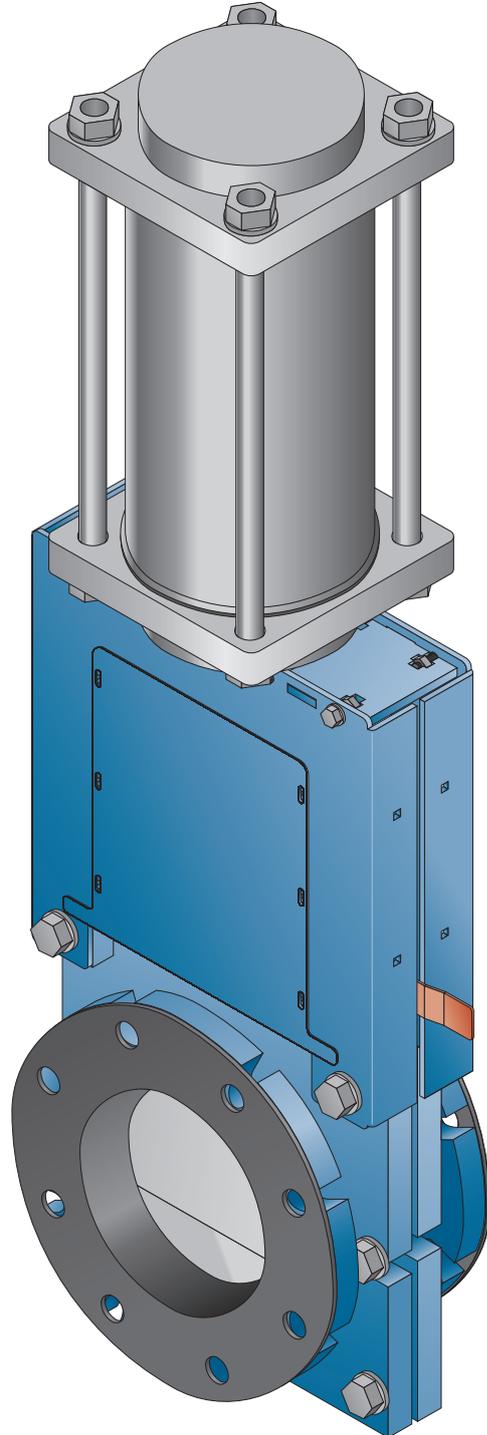
VÁLVULAS DE
GUILLOTINA





Índice

1. Diseño y construcción
2. Montaje
3. Mantenimiento
4. Aplicaciones
5. Características
6. Manguitos
7. Bridas
8. Accionamientos





Diseño y Construcción

La válvula HERBE-HM se compone de dos semicuerpos en los cuales se alojan dos manguitos proporcionando un paso total y sin obstáculos cuando la tajadera esta abierta ya que forman entre ellos un paso uniforme, y una estanqueidad perfecta cuando se cierra dado que los manguitos ejercen una presión uniforme en ambas direcciones sobre la tajadera.

La válvula es bi-direccional, los manguitos se fabrican partiendo de un anillo de refuerzo integral en acero inoxidable.

La construcción descrita en los manguitos permite un adecuado alojamiento en el cuerpo de la válvula así como la resistencia de los mismos ante las altas prestaciones requeridas cuando la guillotina es maniobrada entre ambos.

Montaje

Puede instalarse en cualquier posición, pero como fabricantes aconsejamos que se coloque en vertical, siempre que la instalación lo permita y que se respeten las distancias mínimas para un correcto funcionamiento de la misma.

Mantenimiento

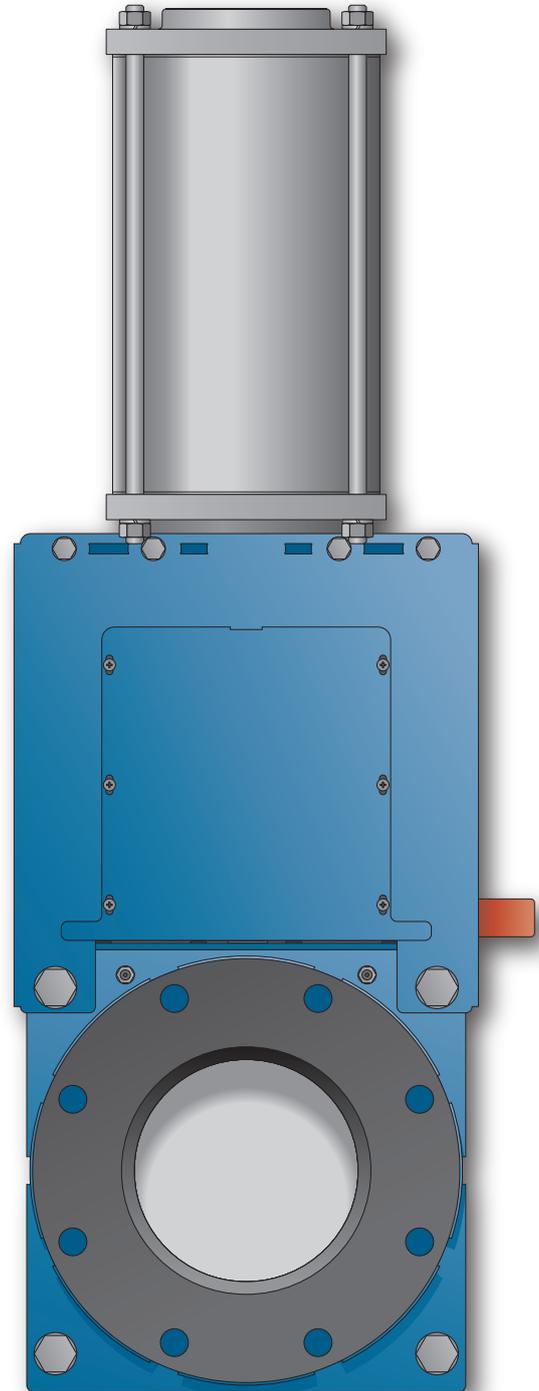
Los manguitos nos permiten una fácil, simple y rápida sustitución de los mismos en caso de que fuese necesario, al no necesitar herramientas para poder reemplazarlos.

La vida útil de los mismos es algo que el fabricante no puede establecer dado que la misma dependerá de factores normalmente desconocidos tales como presión, temperatura, ataques químicos, maniobras, etc.

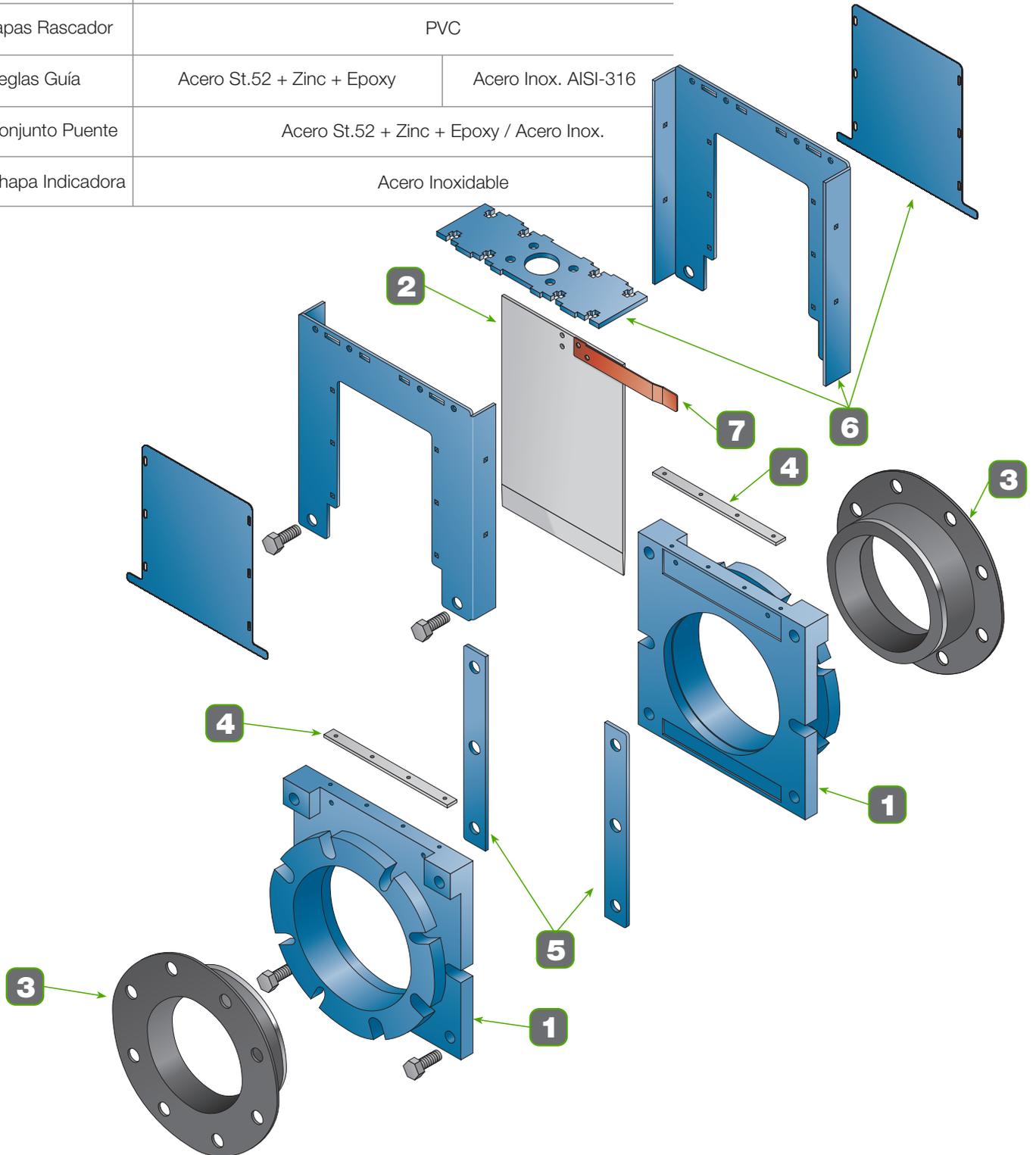
Se recomienda el engrasado general de la válvula cada tres meses.

Aplicaciones

Pulpa de minería.
Minería.
Polvo.
Químicos.
Cemento.



DESCRIPCIÓN	EN-GJL-250	CF8M
1 Cuerpo	Fundición Gris EN-GJL-250 + Epoxy	Acero Inoxidable CF8M
2 Tajadera	Acero Inox. AISI-304	Acero Inox. AISI-316
3 Manguitos	Caucho natural / EPDM / Clorobutilo / Nitrilo...	
4 Tapas Rascador	PVC	
5 Reglas Guía	Acero St.52 + Zinc + Epoxy	Acero Inox. AISI-316
6 Conjunto Puente	Acero St.52 + Zinc + Epoxy / Acero Inox.	
7 Chapa Indicadora	Acero Inoxidable	



El fabricante se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.



Características

Las válvulas HERBE-HM cumplen con una amplia gama de requisitos contra la abrasión, corrosión, temperatura y presión.

Pueden ser utilizadas en servicios húmedos o secos que transportan partículas grandes y materiales pesados.

Los manguitos de elastómero son fácilmente reemplazables.

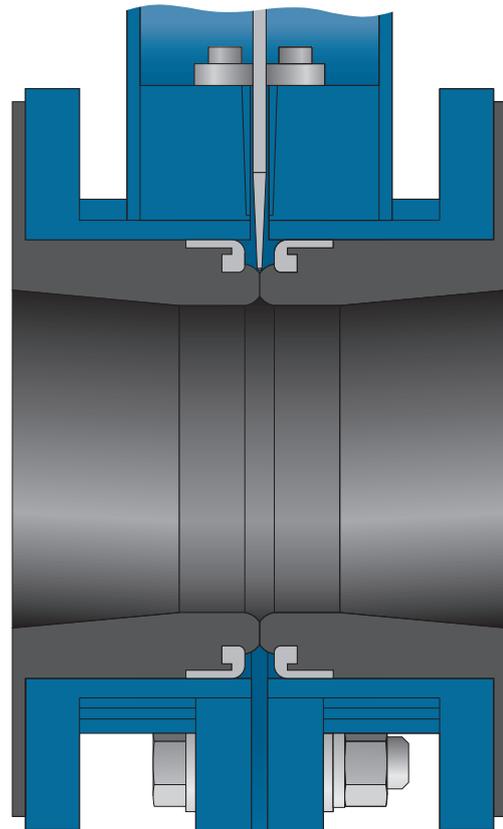
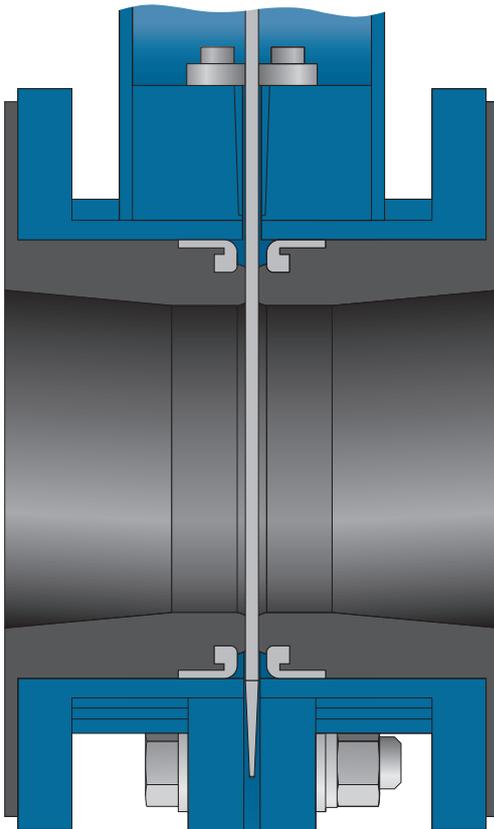
No hay partes metálicas en contacto con el flujo de fluido que puedan obstruir su paso.

El paso total elimina las turbulencias, reduciendo al mínimo la caída de presión.

Gracias a la hermeticidad y cierre del 100%, se consiguen resultados de cero fugas en la parte baja de la válvula.

El diseño con doble junta y cierre total, proporciona versatilidad en la dirección del flujo y permite que la válvula sea bidireccional. No se encuentran cavidades donde puedan recogerse sólidos, evitando la posibilidad de que los mismos entorpezcan el cierre total de la tajadera.

No es necesario puerta de entrada o empaquetadura del vástago, eliminando fugas de embalaje y mantenimiento.





Manguitos

Caucho natural

Ventajas: Alta resistencia a la tracción, superior resistencia a la rotura y a la abrasión y buena flexibilidad a bajas temperaturas.

Limitaciones: pobre resistencia al ozono, ácidos, combustibles de hidrocarburos y grasas.

Máxima temperatura de funcionamiento continuo 70°C.

EPDM

Ventajas: Tiene una excelente resistencia a la intemperie, muy buena flexibilidad a bajas temperatura, buena resistencia a los álcalis, ácidos, alcoholes, cetonas, glicoles y oxigenados disueltos, resistencia superior al agua y el vapor.

Limitaciones: poca resistencia a combustibles de hidrocarburos minerales, fluidos a base de aceite y grasas, lubricantes sintéticos de hidrocarburos.

Temperatura máxima de funcionamiento continuo 120°C.

Clorobutilo

Ventajas: Excelente impermeabilidad a gases y vapores, muy buena resistencia al calor, oxígeno, ozono y luz solar. Excelente resistencia a los álcalis y disolventes oxigenados, resistencia superior a agua y vapor.

Limitaciones: resistencia pobre a petróleo, gasolina e hidrocarburos.

Temperatura máxima de funcionamiento continuo 120°C.

Nitrilo

Ventajas: Muy buena resistencia al aceite, la gasolina, los álcalis y ácidos. Buena resistencia a los hidrocarburos disueltos.

Limitaciones: Poca resistencia al ozono y disolventes oxigenados. Temperatura máxima de funcionamiento continuo 90°C.

Hypalon

Ventajas: Elevada resistencia a sustancias químicas agresivas. Temperatura máxima de funcionamiento continuo 90°C.

*Otros materiales también disponibles bajo consulta.

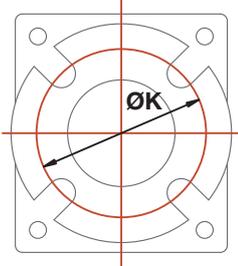


El fabricante se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.

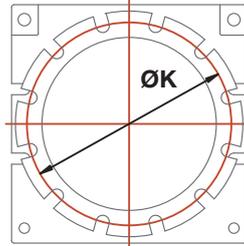


Bridas DIN PN10

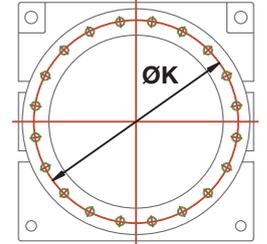
DN 50-65



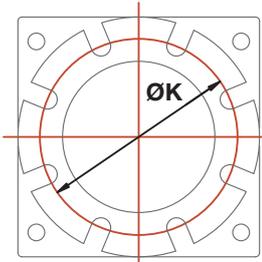
DN 250-300



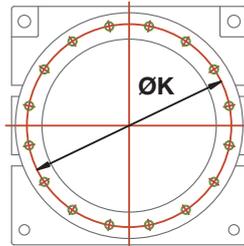
DN 450-500



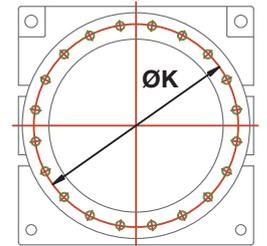
DN 80-200



DN 350-400



DN 600



DN	K	Z	R
50	125	4	M-16
65	145	4	M-16
80	160	8	M-16
100	180	8	M-16
125	210	8	M-16
150	240	8	M-20
200	295	8	M-20
250	350	12	M-20
300	400	12	M-20
350	460	16	M-20
400	515	16	M-24
450	565	20	M-24
500	620	20	M-24
600	725	20	M-27

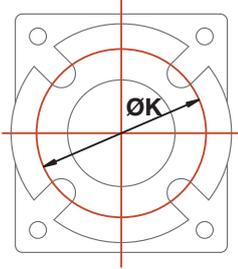
DN Diámetro Nominal / K Diámetro /
Z N° de taladros / R Rosca

El fabricante se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.

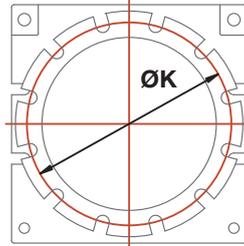


Bridas ANSI 150lbs.

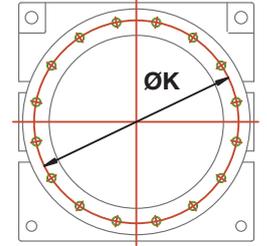
DN 2"-2 1/2"



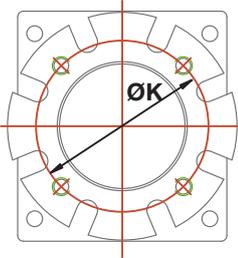
DN 10"-12"



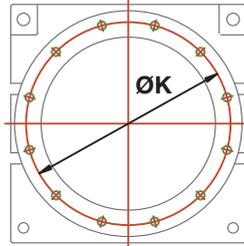
DN 16"-18"



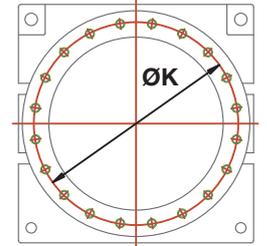
DN 3"



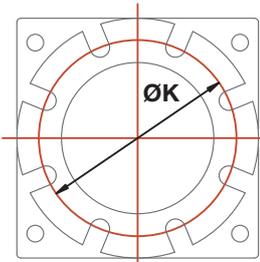
DN 14"



DN 20"



DN 4"-8"



DN	K	Z	R
2"	120,6	4	5/8"
2 1/2"	139,7	4	5/8"
3"	152,4	4	5/8"
4"	190,5	8	3/4"
5"	215,9	8	3/4"
6"	241,3	8	3/4"
8"	298,4	8	3/4"
10"	361,9	12	7/8"
12"	431,8	12	7/8"
14"	473,2	12	1"
16"	539,7	16	1"
18"	577,8	16	1 1/8"

DN Diámetro Nominal / **K** Diámetro /
Z Nº de taladros / **R** Rosca

El fabricante se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.

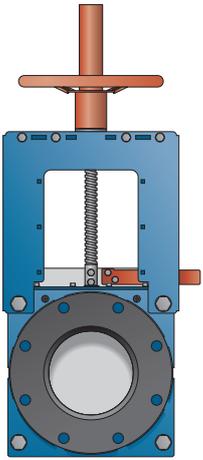


Accionamientos

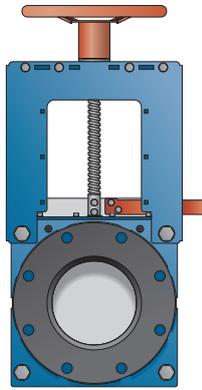
Las válvulas de guillotina HM de HERBE pueden ser maniobradas con distintos tipos de accionamientos, tanto manuales como automáticos. Una correcta elección del tipo de accionamiento permite una eficiencia mayor para el uso de la válvula.

Consulte a nuestro Departamento Técnico para la elección del accionamiento más adecuado a sus necesidades.

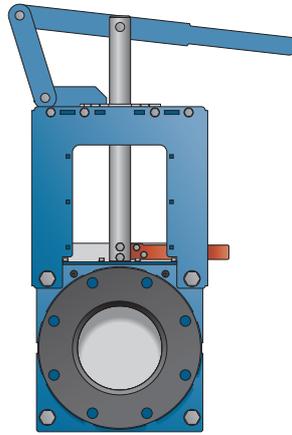
MANUALES



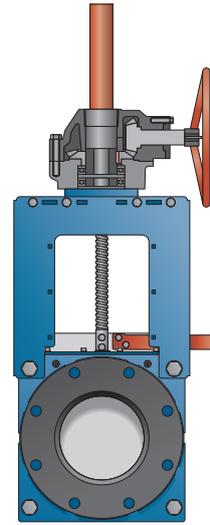
HM-VA
Volante con husillo ascendente



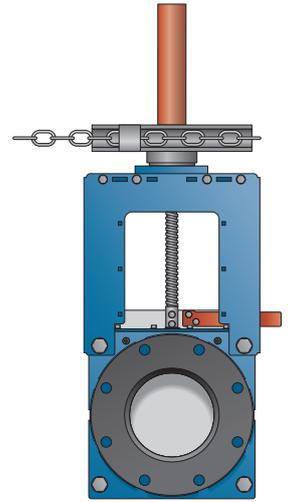
HM-VF
Volante con husillo no ascendente



HM-P
Palanca

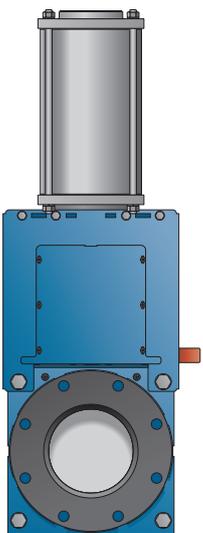


HM-R
Reductor manual

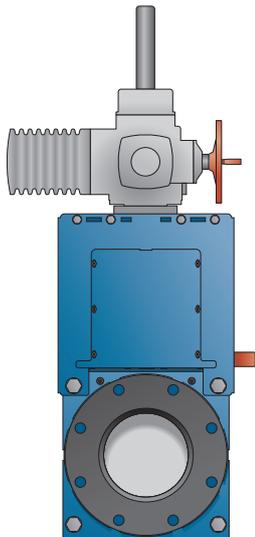


HM-C
Cadena

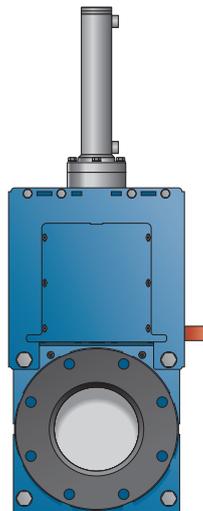
AUTOMÁTICOS



HM-NDE
Cilindro neumático



HM-E
Actuador eléctrico



HM-HI
Cilindro hidráulico

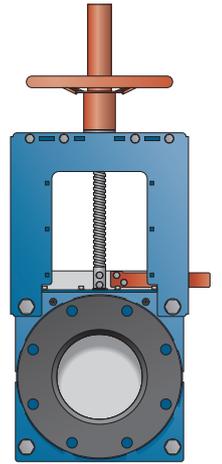
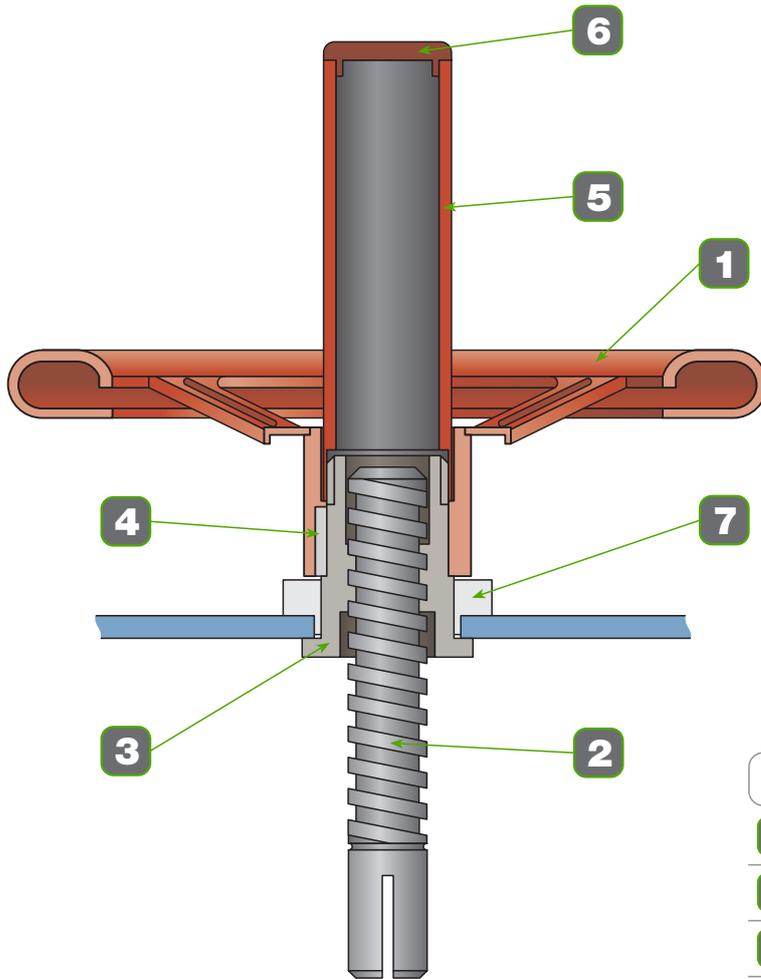
El fabricante se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.

HM-VA

VA. Volante con husillo ascendente.

Especialmente indicado para instalaciones en las que el espacio no es un problema.

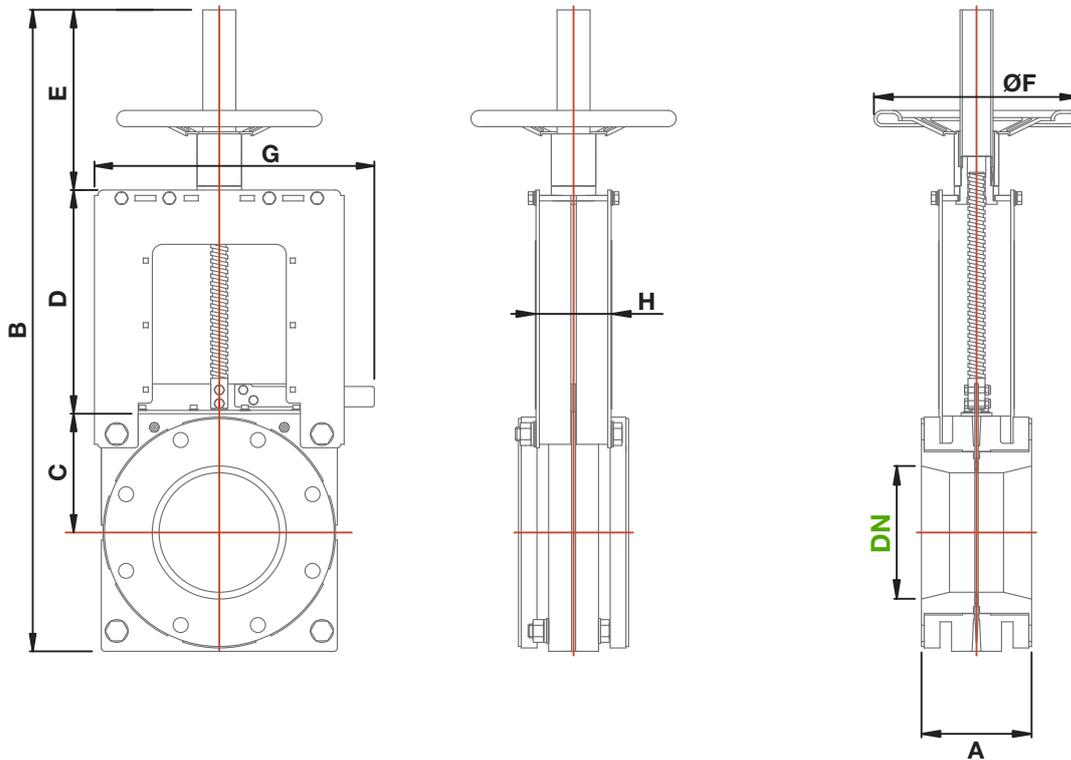
Fabricación de DN 50 a DN 450, para otras medidas consultar a nuestro Departamento Técnico.



	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	UD.
1	Volante	Acero + epoxy	1
2	Husillo	AISI-303 / AISI-316	1
3	Tuerca	Bronce	1
4	Chaveta	Acero Bicromatado	1
5	Tubo de Protección	Acero + epoxy	1
6	Tapón	Plástico	1
7	Cojinete	Nylon	1

HM-VA

Medidas.



DN	A	B	C	D	E	ØF	G	H	PN
2"/DN50	130	445	85	149	125	200	200	78	10
3"/DN80	139	526	104	171	147	200	236	73	10
4"/DN100	151	662	115	206	176	200	280	84	10
5"/DN125	163	737	128	239	241	250	319	93	10
6"/DN150	163	801	147	265	241	250	345	94	10
8"/DN200	161	945	175	329	265	300	409	110	7
10"/DN250	218	1.177	205	389	378	350	467	113	7
12"/DN300	240	1.322	230	450	412	350	535	101	7
14"/DN350	248	1.505	265	509	466	400	607	138	7
16"/DN400	250	1.725	297	592	538	500	659	152	7
18"/DN450	270	1.842	320	627	575	500	706	148	3,5

Montaje entre Bridas ANSI 150lbs. / PN10 / DN Diámetro Nominal / ØF Diámetro de volante
 PN Presión Nominal en bar. / Medidas en mm.

El fabricante se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.

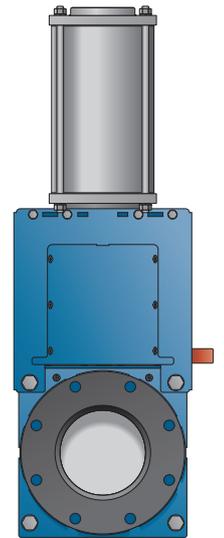
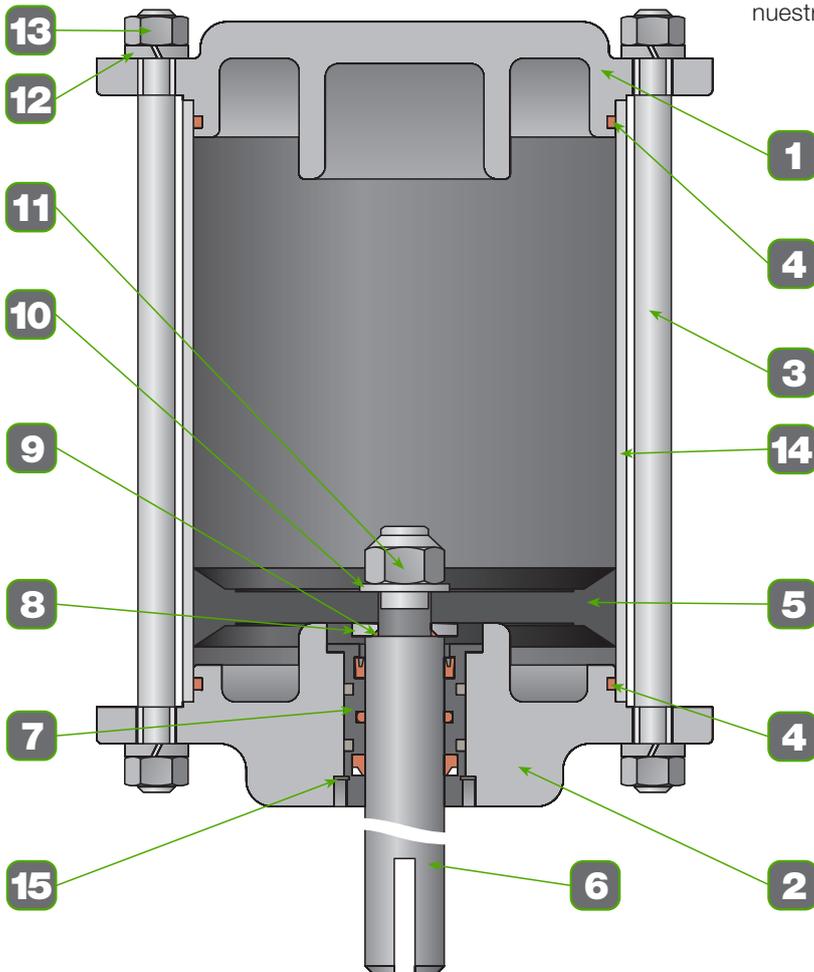
HM-NDE

NDE. Cilindro neumático doble efecto.

La presión de alimentación del cilindro deberá ser de 6 Kg./cm².

Cuando se detecte una anomalía en el normal funcionamiento del cilindro se efectuará el mantenimiento del mismo mediante el cambio de juntas (la duración de las mismas dependerá del número de maniobras).

Fabricación de DN 50 a DN 450, para otras medidas consultar a nuestro Departamento Técnico.



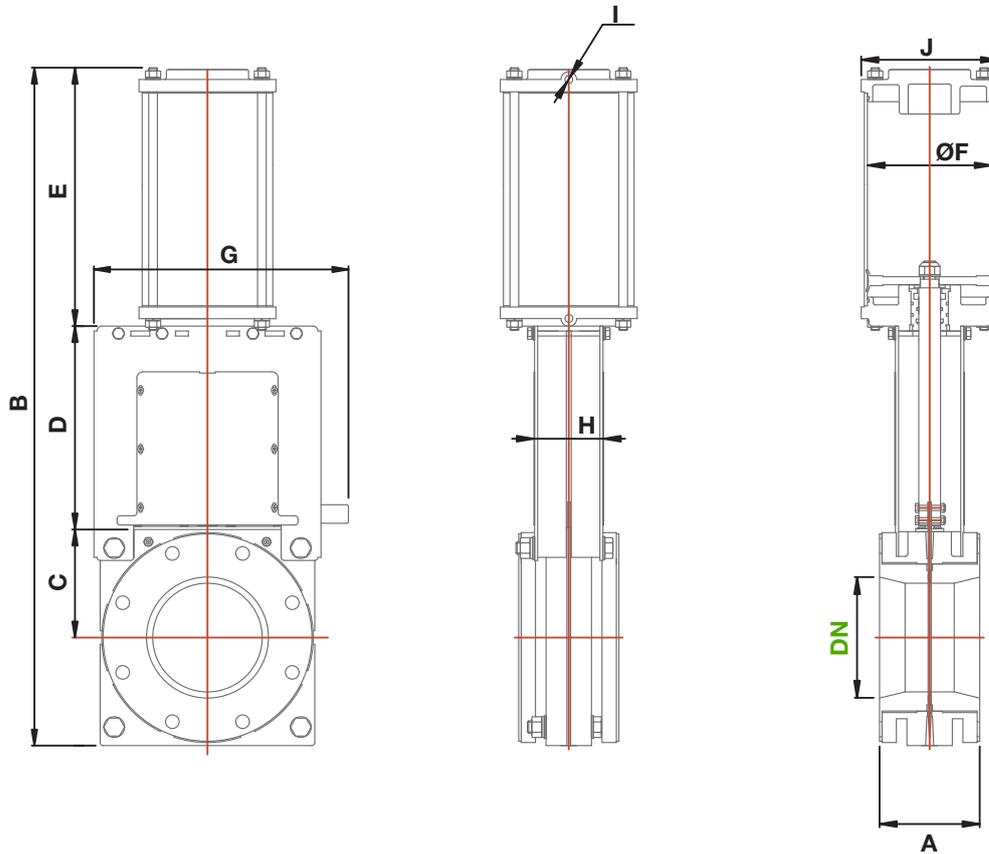
DESCRIPCIÓN	MATERIAL	UD.
1 Tapa superior	Aluminio	1
2 Tapa inferior	Aluminio	1
3 Tirantes	Acero Bicromatado	4
4 Junta tórica	NBR	2
5 Pistón	NBR	1
6 Eje	AISI-303 / AISI-316	1
7 Casquillo	Delrin	1
Collarín	NBR	1
Tórica interior	NBR	1
Tórica exterior	NBR	2
Rascador	Poliuretano	1

DESCRIPCIÓN	MATERIAL	UD.
8 Arandela	Acero bicromatado	1
9 Junta tórica	NBR	1
10 Arandela DIN125	Acero bicromatado	1
11 Tuerca autobloc. DIN985	Acero bicromatado	1
12 Arandela Grower DIN127	Acero bicromatado	8
13 Tuerca DIN934	Acero bicromatado	8
14 Camisa	Aluminio	1
15 Anillo seguridad	Acero bicromatado	1

El fabricante se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.

HM-NDE

Medidas.



DN	A	B	C	D	E	ØF	G	H	I	J	PN
2"/DN50	130	544	85	149	224	80	200	78	1/4" GAS	100	10
3"/DN80	139	630	104	171	251	100	236	73	3/8" GAS	114	10
4"/DN100	151	718	115	206	282	125	280	84	3/8" GAS	144	10
5"/DN125	163	818	128	239	322	160	319	93	3/8" GAS	180	10
6"/DN150	163	905	147	265	345	160	345	94	3/8" GAS	180	10
8"/DN200	161	1.098	175	329	418	200	409	110	1/2" GAS	220	7
10"/DN250	218	1.285	205	389	485	200	467	113	1/2" GAS	220	7
12"/DN300	240	1.430	230	450	520	200	535	101	1/2" GAS	220	7
14"/DN350	248	1.649	265	509	610	250	607	138	1/2" GAS	274	7
16"/DN400	250	1.863	297	592	676	250	659	152	1/2" GAS	274	7
18"/DN450	270	2.017	320	627	750	300	706	148	3/4" GAS	327	3,5

Montaje entre Bridas ANSI 150lbs. / PN10 / DN Diámetro Nominal / ØF Diámetro de cilindro / I Entradas
 PN Presión Nominal en bar. / Medidas en mm.

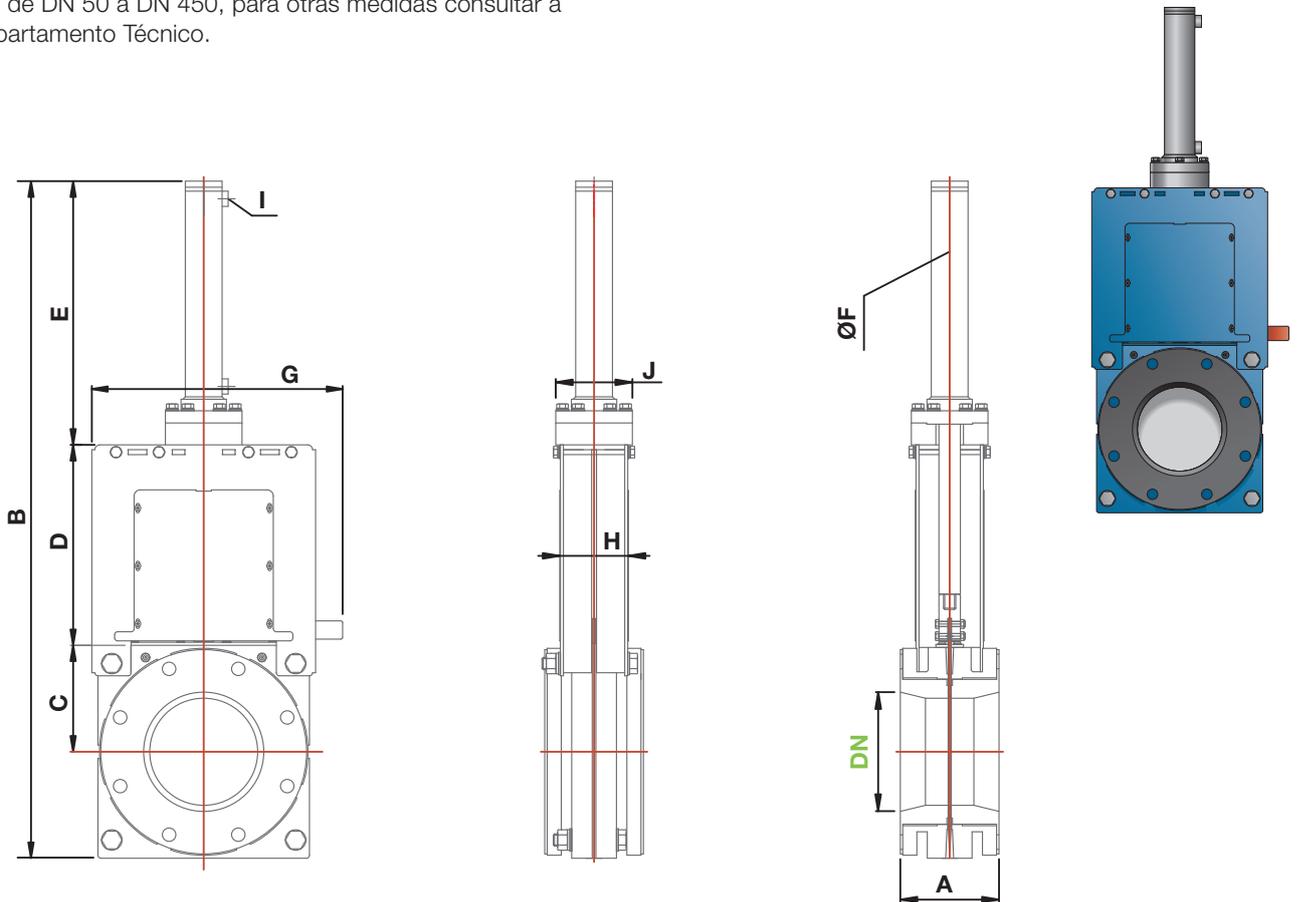
El fabricante se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.

HM-HI

HI. Cilindro hidráulico.

Fabricación de DN 50 a DN 450, para otras medidas consultar a nuestro Departamento Técnico.

Medidas.



DN	A	B	C	D	E	ØF	G	H	I	J	PN
2"/DN50	130	571	85	149	252	40	200	78	3/8"G	100	10
3"/DN80	139	651	104	171	272	40	236	73	3/8"G	100	10
4"/DN100	151	743	115	206	307	40	280	84	3/8"G	100	10
5"/DN125	163	833	128	239	338	40	319	93	3/8"G	100	10
6"/DN150	163	935	147	265	376	50	345	94	3/8"G	125	10
8"/DN200	161	1113	175	329	434	50	409	110	3/8"G	125	7
10"/DN250	218	1313	205	389	514	63	467	113	1/2"G	145	7
12"/DN300	140	1468	230	450	558	63	535	101	1/2"G	145	7
14"/DN350	148	1689	265	509	650	80	607	138	1/2"G	170	7
16"/DN400	250	1902	297	592	716	80	659	152	1/2"G	170	7
18"/DN450	270	2036	320	627	761	80	706	148	1/2"G	170	3,5

Montaje entre Bridas PN10 / DN Diámetro Nominal / ØF Diámetro de cilindro / I Entradas / PN Presión Nominal en bar.
Medidas en mm.



Herbe

Talleres Mecánicos Herbe S.L.

Mallutz, Bloque 3, Edif. 2, Locales 20-21 | 20240 Ordizia (Gipuzkoa) - Spain
T. +34 943 884 077 | F. +34 943 883 876
herbe@herbesl.com | www.herbesl.com

09/2017